



## Mascoat® "W"

### Общая информация

Наименование продукта	Mascoat® "W"
Обозначение (США)	WB GEN2
Основа	Акриловое изоляционное покрытие на водной основе
Описание	Mascoat® "W" представляет собой композиционное изоляционное покрытие, состоящее из вакуумированных микросфер, применяемое для теплоизоляции строительных конструкций и транспорта: кровель, складских помещений, ангаров, мобильных зданий и комплексов, зданий промышленного и гражданского назначений, коттеджей, трейлеров, контейнеров, рефрижераторов.
Преимущества	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Отлично отражает солнечное излучение;</li> <li>◆ Легкость применения и монтажа;</li> <li>◆ Быстрота нанесения;</li> <li>◆ Дополнительные звукоизоляционные свойства;</li> <li>◆ Применяется на любых видах и формах поверхности;</li> <li>◆ Обеспечивает сплошную защиту строительной конструкции;</li> <li>◆ Предотвращает конденсатообразование.</li> </ul>
Внешний вид покрытия	Однородная поверхность
Цвет	Белый. Возможно изготовление цветного материала по заказу.
Грунтовка	На металлических нестальных поверхностях (алюминиевая, из нержавеющей стали) не требует предварительной грунтовки. Грунтовки обязательны для стальных поверхностей.
Поверхностная окраска	Свяжитесь с поставщиком.
Удельный вес	0,73-0,75 кг/л
Вес слоя 0,5 мм в сухом виде	0,217 кг/м <sup>2</sup>
Сухой остаток	72-75 %
Максимальная толщина 1 слоя	0,5 мм (21-54 °C)
Практический расход	0,78-0,85 л/м <sup>2</sup> при 0,5 мм
Теоретический расход	1,32 л/м <sup>2</sup> при 1 мм
Содержание летучих органических соединений	Ниже нормы
Ограничения	Не рекомендуется, чтобы температура изолируемого объекта превышала 93 °C. Продукт не подвергать воздействию отрицательных температур.

### Подготовка поверхности

Подготовка поверхности	Поверхность обеспылить, обезжирить, очистить от грязи, ржавчины, просушить.
Подготовка стальных поверхностей	Перед нанесением материала поверхность загрунтовать, для того, чтобы избежать образования очаговой ржавчины под слоем изоляции.
Подготовка нестальных поверхностей	Материал можно наносить непосредственно на поверхность, осуществив ее предварительную подготовку.

### Оборудование

Ниже приведено общее описание особенностей оборудования для нанесения покрытий	
Безвоздушный распылитель	Проконсультируйтесь с поставщиком.
Воздушный распылитель для малых объемов	Специально разработан в Mascoat Products. Свяжитесь с поставщиком по вопросу приобретения.
Кисть	Используется на малых площадях, а также для выполнения работ в труднодоступных местах, при ремонте покрытия. Нанесение кистью может вызвать снижение свойств материала. Свяжитесь с поставщиком для получения инструкций по работе кистью.
Валик	Не рекомендуется для нанесения этого материала.

### Условия выполнения работ

Температура изолируемой поверхности	Температура изолируемой вертикальной поверхности должна превышать 5 °C. При более низких температурах материал будет стекать с поверхности и медленнее сохнуть.
Нанесение	<i>Низкие температуры</i> окружающей среды и (или) поверхности: 5-60 °C. При работе с такими температурами (не важно окружающей среды, или поверхности, что ниже) покрытие наносить проходами по 0,25 мм и ждать высыхания до отлипания перед нанесением последующего прохода (до 0,5 мм). Это позволит избежать подтеков на поверхности. В большинстве случаев толщина мокрого слоя при нанесении не должна превышать 0,5 мм. Следующий слой можно наносить лишь после полимеризации предыдущего. При работе с <i>температурами выше 60 °C</i> , свяжитесь с поставщиком для получения более подробных инструкций по нанесению.
Толщина изоляционного слоя	Материал наносится послойно до достижения расчетной толщины изоляционного слоя. Ограничений по максимальной толщине изоляционного слоя нет.
Потери	Закройте защитной пленкой, малярным скотчем неизолируемые участки. Потери материала при разбрзгивании, как правило, наблюдаются в радиусе 1 м.

## Общая информация

Наименование	Значение	Тест
Расчетная теплопроводность	0,001 Вт/м °C	* учитывает все факторы, влияющие на термическое сопротивление
Паропроницаемость	0,02 мг/м ч Па	ГОСТ 25898-83
Адгезия	1 балл	ГОСТ 15140-78
Линейное удлинение	600 %	ASTM D-638
УФ отражение	99 %	
Температура нанесения	5-93 °C	
Температура эксплуатации	-60 - +93 °C	
	G1 B1 D1	

## Перемешивание и разбавление

Перемешивание	Использовать только рекомендованную производителем мешалку. Использовать половину мощности дрели для перемешивания. Дрель зафиксировать в режим обратного хода, чтобы мешалка не поцарапала стенки ведра. Свяжитесь с поставщиком по вопросу приобретения мешалки.
Разбавление	Как правило, разбавление материала не требуется. Свяжитесь с поставщиком для получения инструкций, если необходимо разбавить продукт до нужной консистенции.
Использование материала	Однокомпонентный продукт. Готов к использованию. Материал допускается использовать если после вскрытия ведро герметично закрыли крышкой.
Емкость	Ведро 5 галлонов США (18,925 л).

## Упаковка, транспортировка и хранение

Вес ведра (Брутто)	15,01 кг (ведро+материал 18,925 л).
Вес материала (Нетто)	14,06 кг (материал 18,925 л)
Точка кипения	Не кипит.
Хранение	Хранить при температуре +10-43 °C. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей.
Срок хранения	1 год с даты производства.
Меры предосторожности	Продукт не замораживать!

## Техника безопасности

Промывка оборудования и инструментов	Осуществляется теплой мыльной водой.
Техника безопасности	Рекомендуется носить респиратор при работе с распылителем, а также защитные очки при работе в солнечную погоду.
Вентиляция	Рекомендуется усилить вентиляцию в закрытых и тесных помещениях.
Меры предосторожности	Материал не предназначен для употребления в пищу.
Спецодежда	Рекомендуется одевать комбинезоны и перчатки.

## Время высыхания до отлипания

Температура поверхности	Влажность окружающего воздуха, %	Время высыхания до отлипания, час
10-15 °C	10-30 %	6.00
	31-50 %	8.00
	51-70 %	10.00
	>70 %	12.50
16-21 °C	10-30 %	4.00
	31-50 %	5.50
	51-70 %	6.50
	>70 %	8.00
22-26 °C	10-30 %	2.00
	31-50 %	3.00
	51-70 %	3.50
	>70 %	4.00
27-32 °C	10-30 %	1.50
	31-50 %	2.00
	51-70 %	2.50
	>70 %	3.00
33-37 °C	10-30 %	1.25
	31-50 %	1.50
	51-70 %	1.75
	>70 %	2.00
38-43 °C	10-30 %	1.00
	31-50 %	1.25
	51-70 %	1.50
	>70 %	1.75
44-49 °C	10-30 %	0.75
	31-50 %	1.00
	51-70 %	1.25
	>70 %	1.50
50-54 °C	10-30 %	0.50
	31-50 %	0.75
	51-70 %	0.75
	>70 %	1.00

В таблице приведены значения для слоя 0,38-0,5 мм. Время высыхания до отлипания зависит от многих факторов и может отклоняться от приведенных значений в зависимости от, например, скорости ветра, вентиляции. При нанесении более тонких слоев время высыхания до отлипания уменьшается.

## Время полимеризации

Температура	Время полимеризации
10-15 °C	60-72 часа
16-21 °C	48-60 часов
22-26 °C	36-48 часов
27-32 °C	20-24 часа
33-37 °C	18-20 часов
>37 °C	14-16 часов

Информация, содержащаяся здесь, предоставляется бесплатно техническому персоналу для использования. Все утверждения, технические характеристики и рекомендации, содержащиеся здесь, основаны на результатах испытаний. Мы гарантируем, что наш продукт отвечает требованиям контроля качества, которые существуют в компании Mascoat Products, USA. Так как условия и методы применения находятся вне сферы нашего контроля, обязательства торгового агента ограничиваются передачей продукта при продаже. Мы не берем на себя никакой ответственности за несоблюдение технологий нанесения продукта или результаты его работы, не подтвержденные фактическими замерами и данными.



РЕГИОНАЛЬНЫЙ ДИСТРИБЬЮТОР MASCOAT PRODUCTS  
ООО «САХАЛИНСКАЯ РЕМОНТНАЯ КОМПАНИЯ»  
тел.: 8 (4242) 77-40-77